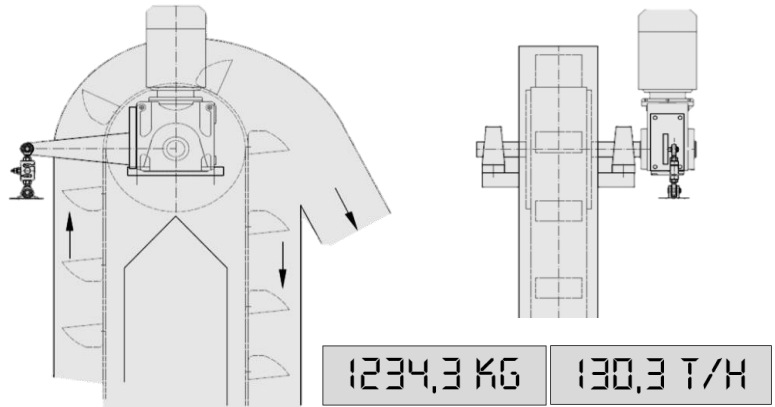


## Anlagenbau mit Innovationscharakter: Die Elevatordrehmomentwaage



Durch Einbau einer Wägezelle an die Drehmomentstütze eines Elevatormotors wird kontinuierlich das Gewicht ermittelt.

Unser fortschrittlicher Auswertungsbaustein gibt nun viele Informationen aus, wie z.B.

- Laufendes Gewicht des geförderten Produkts
- Freigabe des Elevators für Betriebsbereitschaft (Vorbeugung von Verschanzungen)
- Störungsmeldung (seitliches Anlaufen des Gurtes, Becherverlust, Lagerschäden)

Alle Informationen sind zur Übergabe an eine übergeordnete Steuerung mittels Feldbusschnittstelle vorbereitet.

## Vorteile Übersicht:

- Kontinuierliche Gewichtsermittlung
- Hohe Genauigkeiten von unter 2% erreichbar
- Kostengünstiger als gleichwertige Wiegealternativen
- Nachrüstung in Bestandsanlagen möglich
- Sehr kompakte Bauform
- Homogener Folgeproduktstrom (Im Gegensatz zu Schüttwaagen)
- Genauer als Gewichtsermittlung über Stromaufnahme (Wirkungsgradschwankung; Ölviskosität kalt-warm, Anpassung auf Motorkennlinie)
- Messgenauigkeit unabhängig vom Produkt
- Kein Verschleiß des Wiegesystems
- Früherkennung von Aggregatverschleiß und Aggregatsänderungen möglich
- Zukunftssicher durch Feldbusschnittstelle

## Voraussetzungen:

- Nur bei Aufsteckgetriebemotoren mit Drehmomentstütze möglich

Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot zu Ihrem Elevator.

## Kontakt:

GeMa Anlagentechnik GmbH & Co. KG  
Rothenbergstr. 2a  
D-90542 Eckental  
Tel. +49 9126 289909-0  
Fax +49 9126 289909-50  
[info@gema-anlagentechnik.de](mailto:info@gema-anlagentechnik.de)  
[www.gema-anlagentechnik.de](http://www.gema-anlagentechnik.de)